

Maxx™ Clam

28x38 cm • 38x38 cm • 40x50 cm

BEDIENUNGSANLEITUNG



Sicherheitsvorschriften

Wichtige Sicherheitsvorschriften

WENN SIE IHRE PRESSE BENUTZEN,
SOLLTEN IMMER EINIGE GRUNDLEGENDE VORKEHRUNGEN BEFOLGT WERDEN,
EINSCHLIEßLICH DER FOLGENDEN:

Lesen Sie die komplette Bedienungsanleitung, bevor Sie Ihre Presse in Gebrauch nehmen.

Verwenden Sie die Presse ausschließlich zum Bedrucken von Textilien oder anderen geeigneten Produkten, die keine wärmeempfindlichen Bestandteile enthalten und nicht mit chemischen Zusätzen behandelt wurden.

Halten Sie Ihre Presse fern von Regen, Feuchtigkeit, Schmutz, Staub, direktem Sonnenlicht, vor mechanischen Vibrationen oder Stößen, sowie von leicht brennbaren oder explosionsgefährlichen Materialien.

Ziehen Sie nie das Netzkabel, um Ihre Presse auszuschalten sondern benutzen Sie immer den EIN/AUS-Schalter. Sollten Sie die Maschine längere Zeit nicht benutzen, ziehen Sie das Netzkabel vorsichtig am Stecker aus der Steckdose heraus.

Das Netzkabel darf im geöffneten Zustand keinen Kontakt zu der heißen Heizplatte haben.

Benutzen Sie Ihre Presse nie mit einem defekten Kabel, bei einem Defekt oder Schaden. Entfernen Sie niemals eigenständig das Gehäuse Ihrer Presse, sondern setzen Sie sich bei Problemen direkt mit einem Fachmann in Verbindung oder wenden Sie sich zu den üblichen Geschäftszeiten direkt unter Telefon **+ 49 (0) 6831/97 33 0** an unser Fachpersonal. Beim eigenständigen Öffnen des Gehäuses erlischt jeglicher Garantieanspruch.

Vermeiden Sie Standorte, an denen Kinder oder dritte Personen unbeaufsichtigt Zugang zu der Presse haben. Der Mindestabstand für fremde Personen oder Kinder sollte mindestens 1,5 m betragen, um Verbrennungen und Quetschungen zu verhindern.

Fassen Sie die Maschine zum Transport niemals am Gehäuse an, denn darunter befinden sich Kunststoff- und Elektronikbauteile. Greifen Sie sie immer an der Bodenplatte oder direkt am Fuß. Die Presse darf nur, völlig ausgekühlt und fest mit der Holzplatte verschraubt, im Originalkarton transportiert werden.

Überprüfen Sie vor dem Netzanschluss der Presse, ob die Betriebsspannung mit der Netzspannung von 230 V übereinstimmt. Die Steckdose muß mit mindestens 16 Ampere abgesichert sein. Schließen Sie pro Steckdose nur eine Maschine an und verwenden Sie kein Verlängerungskabel.

Während des Druckvorganges die Maschine nie unbeaufsichtigt lassen (Brandgefahr)! Bitte achten Sie beim Bestücken der Maschine darauf, dass diese bis zum Anschlag geöffnet ist, um Verbrennungen zu vermeiden.

BEWAHREN SIE DIESE ANLEITUNG AUF.

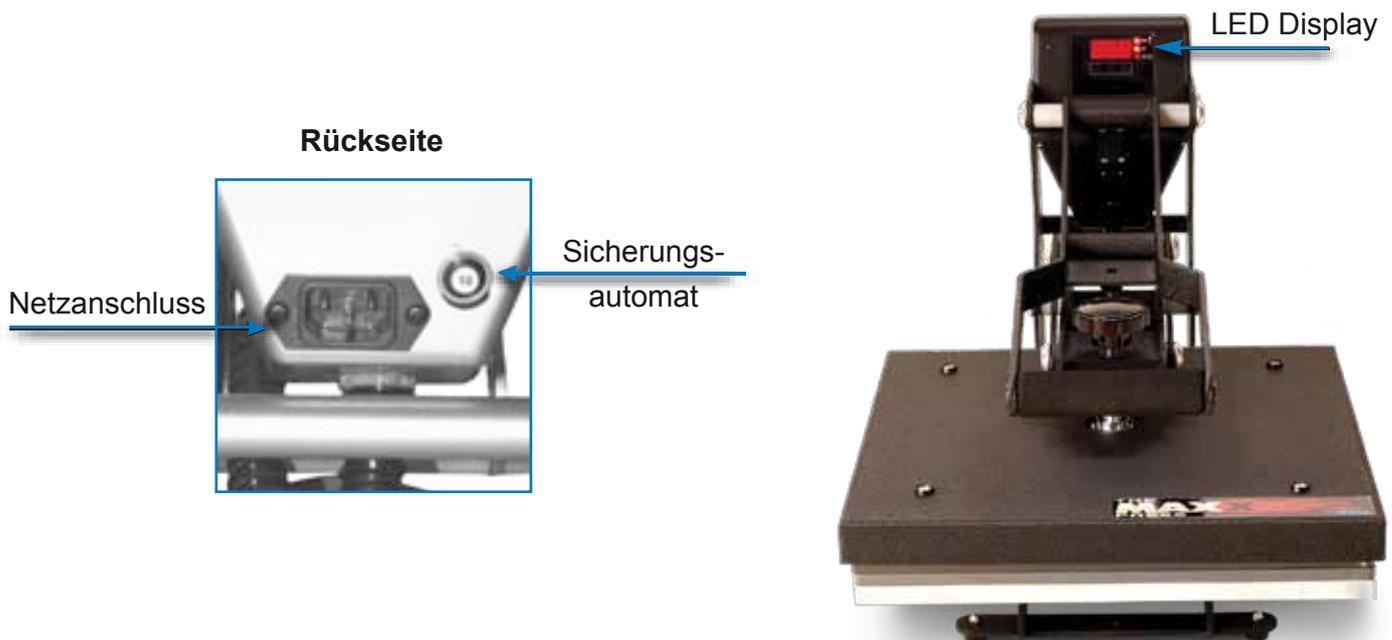
Maschinenansicht	3
Maxx™ Clam Bedienfelderklärung	4
Bedienungsanleitung	5-9
Explosionszeichnung	10
Ersatzteilliste	11
Maxx™ Clam elektrischer Schaltplan	12
CE-Zertifizierung	13
Garantiebedingungen	14

Maschinenabbildung

SEITENANSICHT

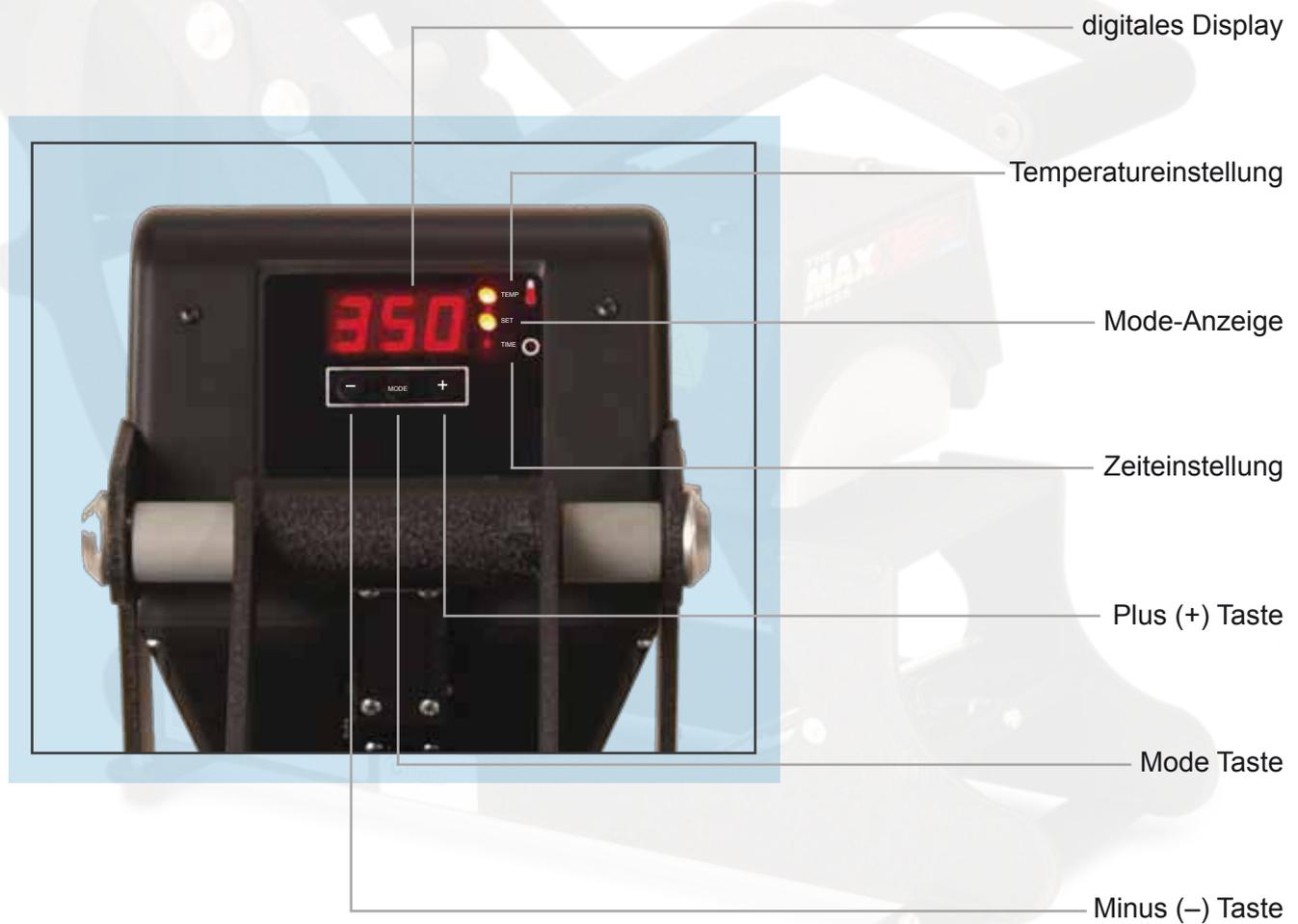


VORDERANSICHT



Bedienfelderklärung

BEDIENFELD



Diese Bedienungsanleitung wurde anwendungsfreundlich gestaltet. Lesen Sie sie sorgfältig und folgen Sie der Schritt-für-Schritt Anleitung um die besten Druckergebnisse zu erzielen.

- Arbeiten Sie vorsichtig und vermeiden Sie den Kontakt mit der heißen Heizplatte. Diese könnte zu ernsthaften Verbrennungen führen.
- Halten Sie die Hände während des Schließvorgangs von der Heizplatte fern. Dies kann zu Quetschungen und zu Verbrennungen führen.
- Stellen Sie Ihre Presse nur auf stabile, wackel- und rutschfeste Unterlagen. Die Maschine kann auch mit einer standfesten Unterlage verschraubt werden, der Fuß ist hierfür speziell vorgebohrt.
- Kontrollieren Sie die Presse nach dem Auspacken sofort auf Transportschäden. Lassen Sie die Presse vor der ersten Inbetriebnahme mehrere Stunden bei Raumtemperatur stehen, um die Bildung von Kondenswasser und einen damit eventuell verbundenen Kurzschluss zu verhindern.
- Bedienen Sie die Presse stehend, beidhändig an dem hierfür vorgesehenen Handgriff von vorne. Die Standhöhe der Maschine sollte hierbei auf die Größe des Bedieners angepaßt werden.
- Die optimale Betriebsbedingung für Ihre Presse liegt bei einer maximalen Luftfeuchtigkeit von 70%, sowie einer Umgebungstemperatur zwischen +15°C und +50°C.
- Sollte ein fester Gegenstand oder Flüssigkeit in das Geräteinnere gelangen, ziehen Sie sofort den Netzstecker vorsichtig aus der Steckdose und lassen Sie die Maschine von einem Fachmann überprüfen, bevor sie wieder eingesetzt wird.
- Bei unsachgemäßer oder nicht bestimmungsgemäßer Benutzung der Maschinen können Sach- und Personenschäden nicht ausgeschlossen werden. Eine Haftung wird vom Hersteller nicht übernommen.

1. Anschließen des Stromkabels



Überprüfen Sie vor dem Netzanschluss der Presse, ob die Betriebsspannung mit der Netzspannung von 230 V übereinstimmt.

Die Steckdose muss mit mindestens 10 Ampere abgesichert sein.

Schließen Sie nur eine Maschine pro Steckdose an.

Verwenden Sie kein Verlängerungskabel, da es sonst zu einer Überhitzung des Kabels (Brandgefahr) oder zu Spannungsverlusten kommen kann.

Anmerkung:

Wenn das Netzkabel beschädigt ist, muss es durch den Hersteller oder einen technischen Mitarbeiter ausgetauscht werden, da es sonst zu Stromschlägen kommen kann.

Benutzen Sie ein HSJ - Netzkabel mit 250V - 10 AMP zum Austausch.

ACHTUNG:

Bei Nichtbeachtung dieser Angaben kann es zu

1. einer Schädigung der Kontrollfunktionen
2. einem flackernden Display
3. einem langsamen Absenken der Heizplatte und
4. einem Defekt der Sicherung kommen.

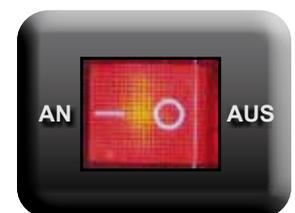
Bitte beachten Sie dies beim Austausch.

2. Inbetriebnahme

Öffnen Sie die Presse (Heizplatte wie auf dem Abbild nach oben bringen).
Lokalisieren Sie den EIN/AUS Schalter seitlich am Gehäuse Ihrer Maschine.
Schalten Sie den Schalter auf EIN.



← EIN/AUS Schalter



Einstellen Temperatur & Zeit

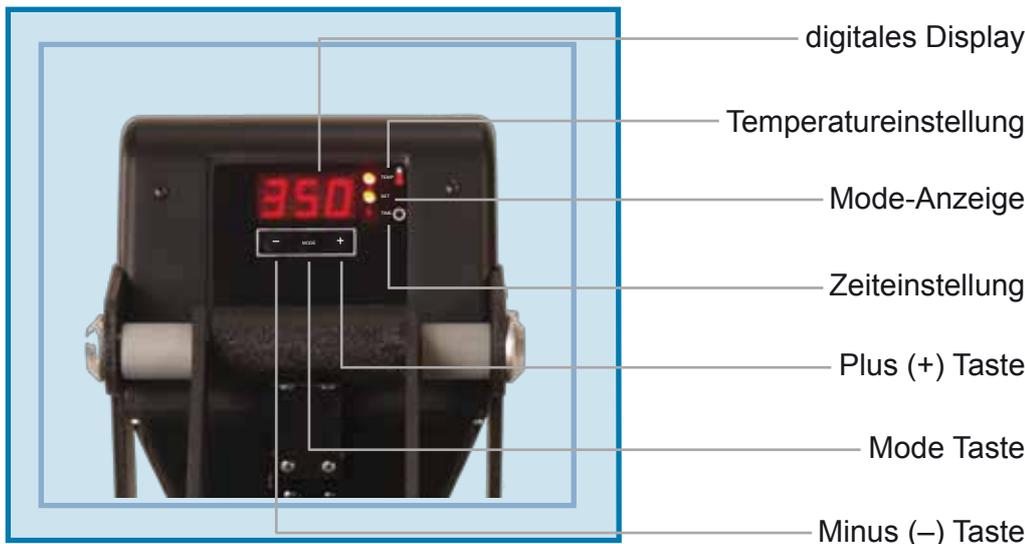
3. Temperatur- & Zeiteinstellung

3. TEMPERATUREINSTELLUNG

- Drücken Sie den Mode-Knopf an Ihrem LED Display. Das (SET) und (TEMP) Lämpchen direkt neben dem Display leuchtet auf und zeigt Ihnen an, dass Sie sich jetzt im Temperatureinstellmodus befinden.
- Mit der Minus-Taste “-” bzw. der Plus-Taste “+” können Sie nun die Temperatur hoch- bzw. runterstellen, bis die gewünschte Temperatur in Ihrem Display angezeigt wird. Sie können die Temperatur zwischen 79°C und 221°C einstellen.
- Wenn die gewünschte Temperatur eingestellt ist, drücken Sie erneut die Mode-Taste, so dass alle Lichter links neben dem digitalen Display erloschen sind. Die aktuelle Temperatur wird in dem digitalen Display angezeigt. Wenn die Presse die gewünschte Temperatur erreicht hat, können Sie mit dem Druckvorgang beginnen.

ACHTUNG:

Solange eines der Lichter neben dem digitalen Display leuchtet, befinden Sie sich im Einstellmodus der Presse. Die Presse heizt in diesem Modus **nicht** auf!



4. ZEITEINSTELLUNG

- Drücken Sie den Mode-Knopf an Ihrem LED Display zweimal. Das (SET) und (TIME) Lämpchen direkt neben dem Display leuchtet auf und zeigt Ihnen an, dass Sie sich jetzt im Zeiteinstellmodus befinden.
- Mit der Minus-Taste “-” bzw. der Plus-Taste “+” können Sie nun die Zeit hoch- bzw. runterstellen, bis die gewünschten Sekunden in Ihrem Display angezeigt werden. Sie können eine Zeit zwischen 001 und 999 Sekunden einstellen.

Wenn die gewünschte Zeit eingestellt ist, drücken Sie erneut die Mode-Taste, so dass alle Lichter links neben dem digitalen Display erloschen sind. Nun können Sie mit dem Druckvorgang beginnen.

ACHTUNG:

Solange eines der Lichter neben dem digitalen Display leuchtet, befinden Sie sich im Einstellmodus der Presse. Die Presse heizt in diesem Modus **nicht** auf und ist **nicht** druckbereit!

Einstellen des Druckes

5. Druckeinstellung

Den Druckeinstellknopf finden Sie mittig auf Ihrer Heizplatte.

Stellen Sie den Anpressdruck mit Hilfe des Druckeinstellknopfes ein. Drehen Sie ihn im Uhrzeigersinn zum Erhöhen des Druckes, gegen den Uhrzeigersinn zum Verringern des Druckes.

Sollte der Druck nicht das gewünschte Druckergebnis zeigen, verändern Sie diesen einfach, indem Sie den Druckeinstellknopf wieder im oder gegen den Uhrzeigersinn drehen, je nachdem ob Sie den Druck erhöhen oder verringern möchten.

HINWEIS:

Es wird empfohlen, den Druck immer mit eingelegtem Textil einzustellen, da die Dicke des Bedruckstoffes den Druck beeinflusst.

WARNUNG:

Die Presse bei zu hohem Druck nicht mit Gewalt schließen, da dies zu Beschädigungen an Ihrer Presse führen kann. Eine solche Beschädigung wird nicht durch die Garantie abgedeckt.



6. Drucken / Pressen

Wenn Ihre Presse die eingestellte Temperatur erreicht hat:

- Platzieren Sie Ihr Textil auf der Bodenplatte der Presse.
- Positionieren Sie Ihr Transfer und schließen Sie die Presse vollständig, bis die Heizplatte eingerastet ist.
- Der Timer zählt die eingestellte Zeit automatisch ab und ein Signalton ertönt.
- Öffnen Sie die Heizplatte nach Ablauf der Zeit.
- Die Zeit wird nach dem Druckvorgang automatisch wieder auf die von Ihnen eingestellte Zeitspanne zurückgesetzt, so dass die Presse nach dem Druckvorgang sofort für den nächsten Andruckvorgang bereit ist.



Maxx™ Clam

Explosionszeichnung

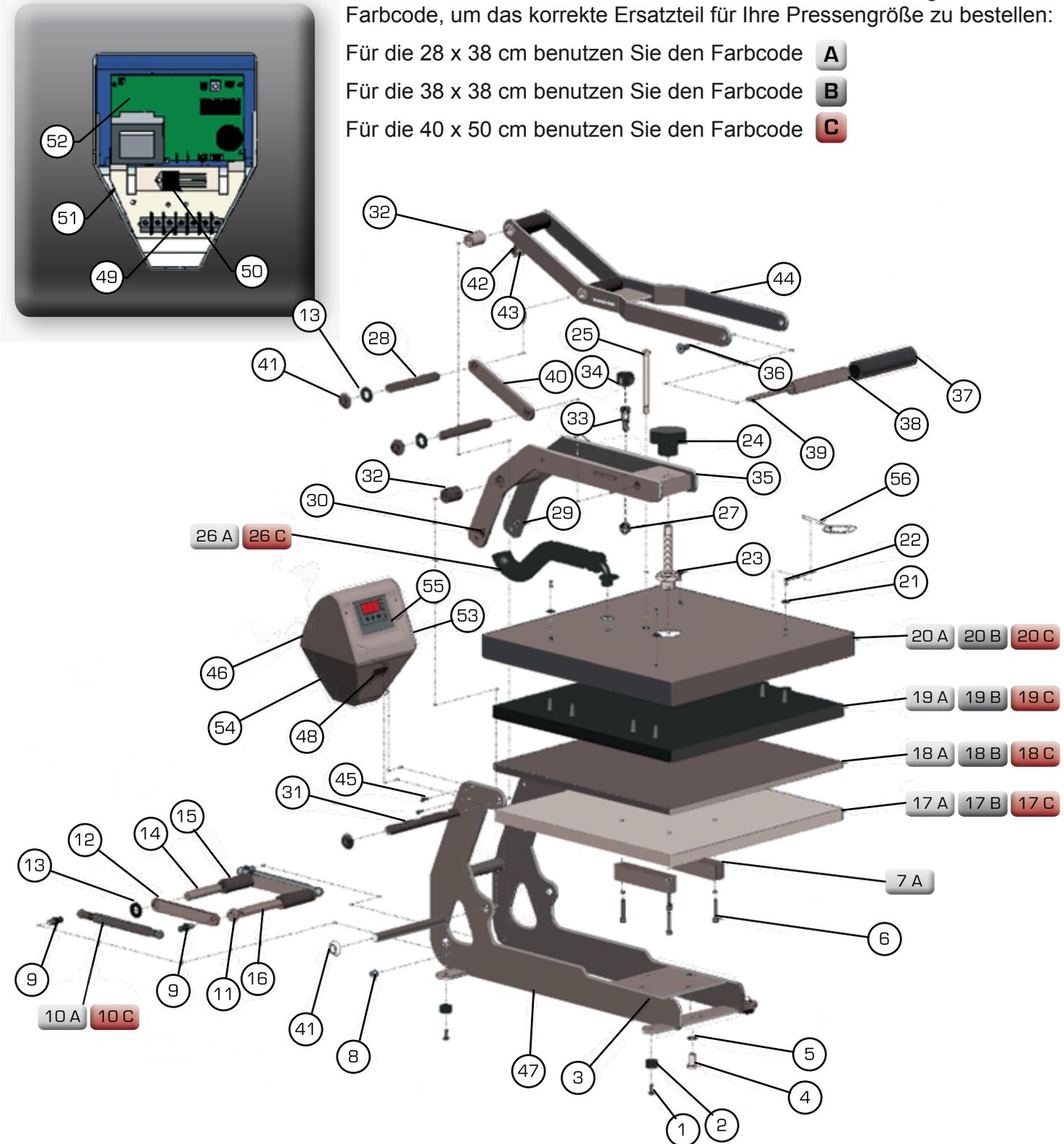
Die Maxx™ Clam Digital ist in drei Größen erhältlich: 28 x 38 cm, 38 x 38 cm, 40 x 50 cm.

Wenn Sie Ersatzteile bestellen möchten, nutzen Sie bitte folgenden Farbcode, um das korrekte Ersatzteil für Ihre Pressengröße zu bestellen:

Für die 28 x 38 cm benutzen Sie den Farbcode **A**

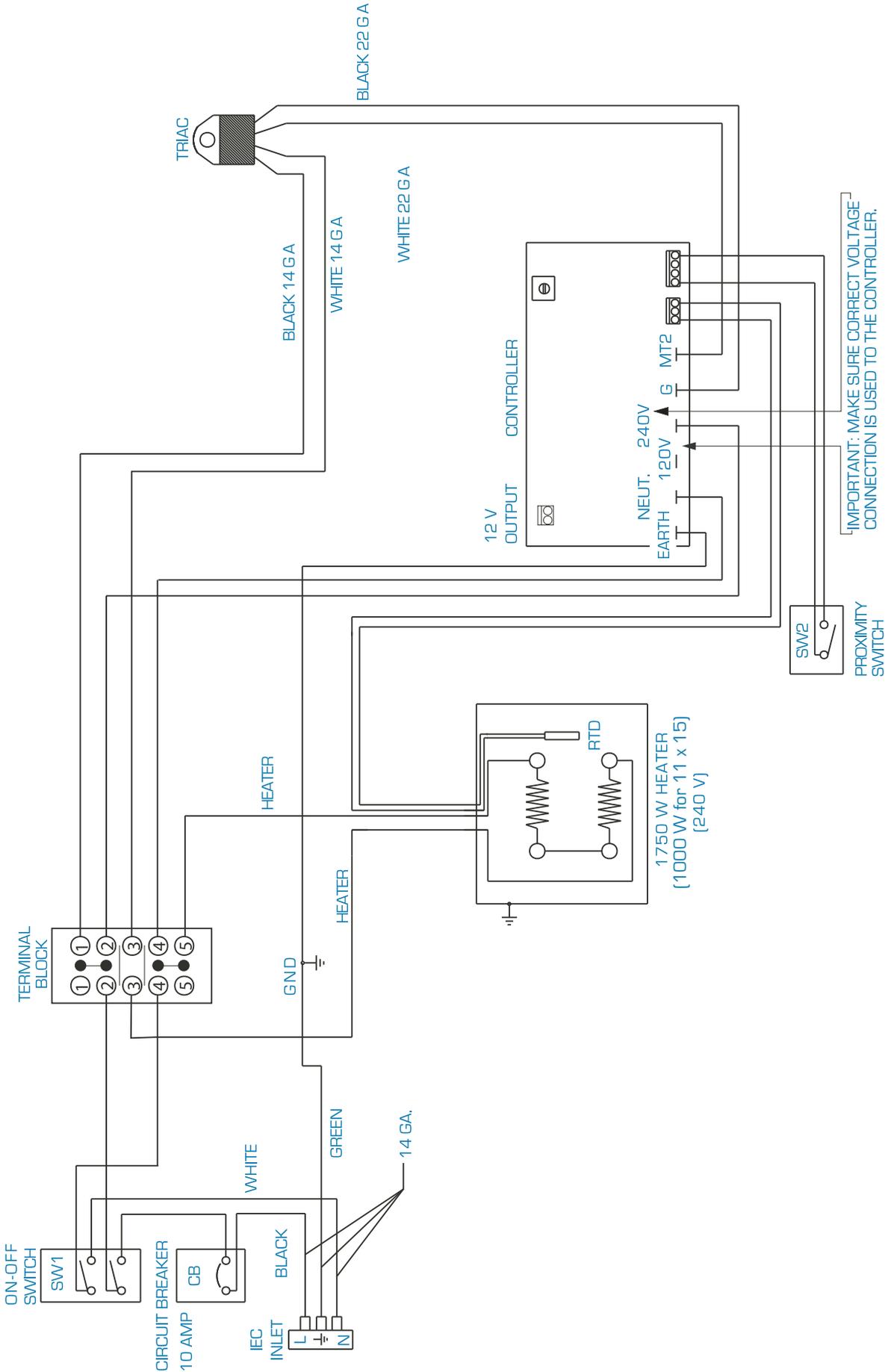
Für die 38 x 38 cm benutzen Sie den Farbcode **B**

Für die 40 x 50 cm benutzen Sie den Farbcode **C**



Item #	Part Name	Part #	Qty.
1	Hex Soc Button HD # 10 - 32 x 1/2"	3 - 1011 - 164	4
2	Rubber Foot	1 - 1256	4
3	Acorn Hex Nut	3 - 1011 - 182	4
4 A-B	Hex Cap HD Screw - 3/8" - 16 x 3/4"	16 x 20 15 x 15	3 - 1011 - 41
5	Lock Spring Washer	2 - 1006 - 43	2
6	Hex Soc Screw 1/4 - 20 x 1 1/4"	3 - 1011 - 62	4
7 A-B	Lower Platen Spacer	16 x 20 15 x 15	1 - 1279
7 C	Lower Platen Spacer	11 x 15	0140
8	Nylon Hex Nut	2 - 1006 - 20	2
9	Ball Stud - 10mm	1 - 1939	4
10 A	Gas Spring	16 x 20	1 - 2086
10 B-C	Gas Spring	15 x 15 11 x 15	1 - 1874
11	Steel Spacer		1 - 2114
12	Bridle Links		KIT 3 - 6906
13	Nylon Washer	1 - 1048 - 3	6
14	Threaded Pin 1/4" - 20 x 3"		1 - 2091
15	PVC Spacer 1/2" I.D. x 2.48		1 - 2098
16	Threaded Pin 3 5/8" x .5" Dia. _ 1/4" - 20		1 - 2092
17 A	Lower Platen	16 x 20	2 - 1029
17 B	Lower Platen	15 x 15	3 - 1086
17 C	Lower Platen	11 x 15	3 - 1199 - 1
18 A	Silicone Pad Gray	16 x 20	1 - 1011
18 B	Silicone Pad Gray	15 x 15	1 - 1473
18 C	Silicone Pad Gray	11 x 15	1 - 1875
19 A	Heat Platen	16 x 20	2 - 1002 - 3
19 B	Heat Platen	15 x 15	3 - 1320
19 C	Heat Platen	11 x 15	3 - 1199
20 A	Heat Platen Cover	16 x 20	3 - 1332
20 B	Heat Platen Cover	15 x 15	3 - 1337
20 C	Heat Platen Cover	11 x 15	3 - 1331
21	Finish Washer		1 - 1063
22	Cover Screw 10 - 24 x 1/2"		3 - 1011 - 217
23	Adjustment Spindle		2 - 1081
24	Pressure Adj. Knob		1 - 1012
25	Safety Bolt " - 18 x 4 1/2"		3 - 1011 - 238
26 A-B	Elbow 90 degress with tubing	16 x 20 15 x 15	1 - 1940
26 C	Topaz Connector with flex tubing	11 x 15	1 - 1353
27	Shoulder Bolt		3 - 1011 - 55
28	Steel Pin 1/2" Dia. x 4.38		1 - 2093
29	Soc HD Cap Screw 1/4" - 20 x 3/8"		3 - 1011 - 215
30	Hex HD Nut - 1/4 " - 20		2 - 1006 - 12
31	Steel Pin - 1/2" Dia. x 6.45		1 - 2094
32	PVC Spacer - 1/2" I.D. x 1.1		1 - 2097
33	Nylon Nut		2 - 1006 - 20
34	Rubber Foot		1 - 1256
35 A-B-C	Adjustment Arm Assembly	16 x 20 15 x 15 11 x 15	KIT 3 - 6903
36	JCN Nut		2 - 1006 - 2
37	Foam Grip		1 - 1540
38	PVC Spacer 1/2" I.D. x 5"		1 - 2096
39	All Thread Pin - 1/4" - 20 x 4 3/4"		1 - 1042 - 1
40	Lift Links		KIT 3 - 6905
41	Hucap 1/2"		1 - 1107 - 1
42	Magnet		1 - 1219
43	Magnet Bracket		1 - 2085
44 A-B-C	Handle Assembly	16 x 20 15 x 15 11 x 15	KIT 3 - 6904
45	Phillips Pan HD Screw - #6-32 x 1/2"		3 - 1011 - 152
46	Housing		4 - 1172
47 A-B-C	Base Assembly	16 x 20 15 x 15 11 x 15	KIT 3 - 6901
48	Proximity Switch		1 - 1211
49	Terminal Block		1 - 1290
50	Triac		1 - 1059
51	Controller Bracket		2 - 1661
52	SSTT Control Board		1 - 2017
53	On/Off Switch		1 - 2087
54	Circuit Breaker		1 - 1331
55	Display Overlay		1 - 2018
56	Probe		1 - 1272 - 1

Elektrischer Schaltplan



EG Konformitätserklärung:

Im Sinne der EG-Maschinen-Richtlinie 98/37/EU, Anhang II A und der EG-Niederspannungsrichtlinie 73/23 EWG, sowie der EG-EMV-Richtlinie 89/336

Für den Hersteller STAHL'S' Hotronix Division erklären wir als europäischer Bevollmächtigter, dass unser Produkt:

Transferpresse zum Aufbügeln von Thermodrucken

Fabrikat: Maxx™ Clam

in der gelieferten Ausführung folgende einschlägigen Bestimmungen – letzter Fassung – entsprechen.

98/37/EU EG-Maschinenrichtlinie

Angewendete harmonisierte Normen:

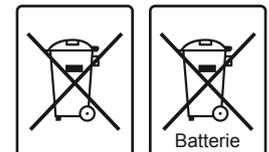
EN 61000-6-1	EN 61000-3-2	EN 61000-3-3
EN 61000-4-2	EN 61000-4-3	EN 61000-4-4
EN 61000-4-5	EN 61000-4-6	EN 61000-4-11
EN 60335-2-44	EN 60335-1	



Auf das oben genannte Produkt müssen nicht alle aufgeführten, angewendeten Normen zutreffen.

STAHL'S' Europe GmbH

(Frank Brücker, Geschäftsführer STAHL'S' Europe GmbH)



Benutzerinformationen zur Entsorgung alter Geräte und Batterien

Europäische Union

Dieses Symbol zeigt an, dass elektrische bzw. elektronische Altgeräte und Batterien mit diesem Symbol nicht als normaler Haushaltsabfall entsorgt werden dürfen. Stattdessen müssen die Produkte zur fachgerechten Entsorgung, Weiterverwendung und Wiederverwertung in Übereinstimmung mit der Landesgesetzgebung, sowie den Richtlinien 2002/96/EG und 2006/66/EG einer entsprechenden Sammelstelle für das Recycling elektrischer und elektronischer Geräte und Batterien zugeführt werden bzw. an uns zurückgeführt werden.

Andere Länder außerhalb der Europäischen Union

Dieses Symbol ist nur in der Europäischen Union gültig. Wenn Sie dieses Produkt entsorgen möchten, halten Sie sich dabei bitte an die entsprechenden Landesgesetze und andere Regelungen in Ihrem Land zur Behandlung von alten elektrischen bzw. elektronischen Geräten und Batterien.

Kontaktdaten:

STAHL'S' Europe GmbH, Dieselstraße 62, 66763 Dillingen, Germany

Telefon: +49 (0) 68 31/97 33-0, Fax: +49 (0) 68 31/97 33 45, www.stahls.de, info@stahls.de

Garantiebedingungen

Für dieses Gerät leistet die Firma STAHL'S Europe GmbH gegenüber dem Kunden zu den nachstehenden Bedingungen folgende Garantie:

Garantiezeit

Die Garantiezeit beträgt 2 Jahre und beginnt mit dem Zeitpunkt der Übergabe, der durch die Rechnung oder ähnliche Unterlagen nachzuweisen ist. Abnutzungserscheinungen, die durch den normalen Gebrauch der Transferpresse entstehen, sind keine Mängel. Lebenslange Garantie auf Flachheizplatte, sechsmonatige Bring-In Garantie ab Kaufdatum.

Reparatur

Alle innerhalb der Garantiezeit aufgetretenen Funktionsfehler, die nachweisbar trotz der sachgemäßen Behandlung und Beachtung der gültigen Gebrauchsanweisung auf Fabrikations- oder Materialfehler zurückzuführen sind und die nicht Verschleißteile betreffen, werden anstandslos ausgetauscht oder behoben, jedoch nur, wenn Ansprüche aus dieser Garantie unserem Hause gegenüber innerhalb einer Woche nach Auftreten des Funktionsfehlers schriftlich geltend gemacht werden. Die Vorschriften über den Handelskauf, insbesondere die §§377 ff. HGB, sind von dieser Regelung unberührt. Durch die Inanspruchnahme der Garantie verlängert sich die Garantiezeit weder für die Maschine, noch für die neu eingebauten Teile. Ausgewechselte Teile gehen in das Eigentum von STAHL'S Europe GmbH über. Die für die Instandsetzung erforderlichen Ersatzteile und anfallende Arbeitszeit werden nicht berechnet. Im ersten halben Jahr ab Kaufdatum gibt STAHL'S Europe eine Bring-In Garantie auf alle Pressen, das heißt die An- und Rücklieferung übernimmt STAHL'S Europe. Danach jedoch geht die An- und Rücklieferung zu Lasten des Kunden.

Nachbesserung

Das Recht des Kunden ist zunächst auf Nachbesserung beschränkt. Schlägt eine Nachbesserung endgültig fehl, hat der Kunde die Rechte gemäß §462 BGB auf Herabsetzung der Vergütung oder nach seiner Wahl vom Vertrag zurückzutreten. In jedem Fall sind alle weitergehenden Ansprüche ausgeschlossen, insbesondere Schadensersatzansprüche, einschließlich Folge- und Mangelfolgeschäden, es sei denn, STAHL'S Europe GmbH oder seine Erfüllungsgehilfen trifft Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit, oder es liegen Voraussetzungen des §463 BGB vor.

Rücksendung

Die Rücksendung ist nur bei vorliegender, schriftlicher Autorisierung durch STAHL'S Europe GmbH möglich. Bitte achten Sie darauf, dass Ihre Transferpresse im Falle einer Rücksendung fest verschraubt, auf der mitgelieferten Holzplatte sowie im Originalkarton verpackt, mit Ihrem Absender versehen an uns zurückgeschickt wird. Legen Sie bitte ebenfalls eine kurze Fehlerbeschreibung bei. Schreiben Sie außerdem die Rücksendungsnummer gut sichtbar auf den Versandkarton, den Sie gegebenenfalls von unserem Servicepersonal gegen eine Gebühr erhalten (falls Sie den Originalkarton nicht mehr zur Verfügung haben). Für Schäden, die beim Transport durch unsachgemäße Verpackung durch den Kunden entstehen, übernimmt STAHL'S Europe GmbH keine Haftung.

Rücknahme der von STAHL'S hergestellten Maschinen zur Entsorgung

STAHL'S Europe GmbH erklärt sich bereit, alle von STAHL'S hergestellten und mit deren Name gekennzeichneten Geräte unentgeltlich zur Entsorgung zurück zu nehmen. Bedingung ist, dass die Maschinen komplett an STAHL'S auf eigene Kosten des Bestellers geliefert werden, so dass sie von STAHL'S zerlegt und ordnungsgemäß entsorgt werden können. WEEE DE 54539730

Verpackung

Heben Sie den Karton, die Holzplatte zur Transportverschraubung und das Verpackungsmaterial auf, um die Transferpresse bei einem späteren Transport sicher wieder darin verpacken zu können.

Sicherungsautomat

Sollte der Sicherungsautomat Ihrer Transferpresse ausgefallen sein, ist er, nach Abkühlung, durch einfaches Drücken wieder zu aktivieren. Versuchen Sie jedoch zuerst mit Hilfe der Fehlercheckliste, die Fehlerquelle zu beheben.

Rüsten

Achten Sie darauf, dass Ihre Maschine fest auf Ihrer Arbeitsplatte befestigt ist. Öffnen Sie die Transferpresse zum Rüsten vollständig bis zum Anschlag und legen Sie die zu bedruckenden Substrate eben und glatt auf die Bodenplatte. Bei nicht vollständiger Öffnung besteht Verbrennungsgefahr. Halten Sie sich immer genau an die mitgelieferten Druckanleitungen der jeweiligen Materialien.