



## TURBO PRINT 4037 UV

### Produktinformationen

TURBO PRINT 4037 UV ist eine heisiegelfähige, bedruckbare PU Textil-Transferfolie (opak weiß, 100 µ) geeignet für die Applikation auf helle und dunkle Textilien. Aufgrund einer speziell für die Beschichtung mit UV Tinten entwickelten Top-Coat Beschichtung zeichnet sich eine ausgezeichnete Waschbeständigkeit aus.

TURBO PRINT 4037 UV ist geeignet zur Übertragung auf Textilien wie Baumwolle, Polyester, unimprägniertes Nylon, Mischgewebe aus Polyester/Baumwolle und Polyester/Acryl. Bei Nylongeweben mit einer Imprägnierung ist im Vorfeld ein Eignungstest durchzuführen.

TURBO PRINT 4037 UV bietet eine hohe Druckauflösung mit mattem Finish und überzeugt durch eine angenehm weiche, textile Haptik. Die Transferfolie wird verwendet für den Druck von Logos und Motiven, die auf Sport-, Freizeit-, und Berufsbekleidung appliziert werden.

TURBO PRINT 4037 UV ist mit allen UV Druckern der neueren Generation bedruckbar. Durch die neuartig entwickelte, selbstklebende PET-Folienabdeckung können selbst filigrane Schriften und Motive nach dem Druckvorgang mit einem CAD/CAM-Plotter problemlos geschnitten und anschließend entgittert werden. Zum Übertragen und als Schutzabdeckung während des Heißtransfers empfehlen wir die Verwendung von POLI-TACK 854 und POLI-TACK 870. Der PET-Liner ist lauwarm abzuziehen.

Die verwendeten Rohstoffe sind ökologisch unbedenklich und frei von PVC, Weichmachern und Schwermetallen.

**Wir empfehlen eine Anwendungsprüfung an Originalmaterialien durchzuführen.**

Aufgrund der vielfältigen Einflüsse, die sich aus der Herstellung und Übertragung der Transferfolie, der Beschaffenheit der Materialien sowie den Wasch- und Reinigungsbedingungen ergeben, kann sich die Produkthaftung nur auf unverarbeitete Materialien beziehen.

### Standardabmessungen

500 mm x 10 m  
500 mm x 25 m  
750 mm x 25 m\*  
1.524 mm x 25 m\*

\* Keine Standardabmessung. Verlängerte Lieferzeiten möglich.

### Technische Daten

<b>Transferfolie:</b>	Polyurethan, gegossen
<b>Klebstoff:</b>	Co-Polyester-Heißschmelzkleber
<b>Dicke in [mm]:</b>	0,10 +/- 10 %
<b>Liner:</b>	PET-Folie, selbstklebend

### Transferbedingungen

<b>Druck:</b>	2,5 - 3,0 bar [mittlerer Druck]
<b>Temperatur/Zeit:</b>	130 °C, 5 sek. / 150 °C, 4 sek. / 160 °C, 3 sek.

#### NYLON

<b>Druck:</b>	2,0 bar [niedriger Druck]
<b>Temperatur/Zeit:</b>	150 °C, • 5 sek. vorpressen • 5 sek. auf Nylon verpressen • PET-Liner entfernen, Transfer mit Silikonpapier abdecken, für weitere 10 sek. verpressen

Bei besonders stark strukturierten Baumwoll- und Mischgeweben ist die Verpresszeit anzupassen.

### Waschbeständigkeit / Bedruckung

<b>Waschbeständigkeit:</b>	60 °C Nur Color- und Feinwaschmittel verwenden. Textil vor der Wäsche auf links wenden. Trockner geeignet (marktübliche Trockner bis max. 100°C)
----------------------------	---

<b>Bedruckung:</b>	Seitenrichtig
--------------------	---------------

### Sicherheitsdatenblatt

Im bestimmungsgemäßen Umgang mit diesem Produkt können keinerlei Gefahrstoffe entstehen oder freigesetzt werden. Dieses Produkt ist kein Gefahrstoff im Sinne der aktuellen GefStoffV und der EU-Kriterien. Die Pflicht zur Erstellung eines Sicherheitsdatenblatts entfällt somit. Das Sicherheitsdatenblatt dient lediglich zur Erfüllung der Informationspflicht nach Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) und kann gerne auf Anfrage zugesendet werden. Das Produkt ist weder ein Gefahrstoff im Sinne des Verkehrsrechts (Transportrechts), noch enthält es wassergefährdende Stoffe gemäß Wasserhaushaltsgesetz. Der nach Entfall der Nutzung oder Verwendung entstandene Abfall ist in Abstimmung mit den örtlichen / nationalen Behörden zu entsorgen.

#### POLI-TAPE Klebefolien GmbH

Zeppelinstraße 17  
53424 Remagen – GERMANY

Phone: +49 2642 – 98 36 0  
Fax: +49 2642 – 98 36 37

E-Mail: info@poli-tape.de  
Internet: www.poli-tape.de

Die vorstehenden technischen Angaben geben wir nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Aufgrund der vielfältigen material- und anwendungsbezogenen Einflüsse, kann sich die Produkthaftung nur auf unverarbeitete Materialien beziehen. Wir empfehlen eine Anwendungsprüfung an Originalmaterialien durchzuführen.