

UltraTack ASLAN DFP 07

Die polymere Digitaldruckfolie mit besonders starker Klebkraft für schwierige Untergründe

Durch einen sehr starken Kleber ist diese polymere glänzende Digitaldruckfolie ideal für langfristige Verklebungen geeignet. Die Folie bietet eine hohe Verklebesicherheit und ist somit geeignet für Anwendungen, die eine permanente Klebkraft erfordern oder für schwer zu verklebende Untergründe wie apolare Oberflächen (z. B. Plastik-Mülltonnen).

Ein beidseitig PE-beschichteter Silikonkarton sorgt für eine hohe Stabilität gegen Feuchtigkeit und Wärme und garantiert ein optimales Druckergebnis.

Bei Fragen zu speziellen Anwendungen sprechen Sie bitte mit unserer technischen Beratung:
+49 (0) 2204.708-80

Materialaufbau

Folie:	PVC (polymer weichgemacht)	
Foliendicke:	~ 75 µm	
Klebstoff:	Polyacrylatklebstoff	Klebstoffmenge: ~ 35 g/m ²
Abdeckung:	beidseitig PE-beschichteter Silikonkarton	Flächengewicht: ~ 144 g/m ²

Eigenschaften

Klebkraft (ASTMD-903):	sofort: nach 1 Woche:	~ 12,5 N/25 mm ~ 22 N/25 mm
Dimensionsstabilität:	verklebt auf Aluminium nach 48 Stunden bei 70 °C (25 x 25 cm)	max. -0,45 %
Chemische Beständigkeit:	Bei einer Tauchprüfung über 24 Stunden ist eine verklebte Folie widerstandsfähig gegen die meisten petroleumhaltigen Öle, Fette, Lösemittel, milden Säuren und Laugen.	
Lichtbeständigkeit:	DIN 53 388	Lichtechtheitsstufe 7-8 der Woll-Skala
Brennbarkeit:	Die Folie ist, auf Aluminium verklebt, selbstverlöschend.	
Temperaturbereich:	während des Verklebens: verklebt:	ab 5°C -30 °C bis +80 °C
Mindesthaltbarkeit:	7 Jahre im Außenbereich, bei vertikaler Verklebung im mitteleuropäischen Normalklima	

ASLAN, Schwarz GmbH & Co. KG

Oberauel 2 · 51491 Overath · Germany

fon +49 (0) 2204.708 80 · fax +49 (0) 2204.708 50

e-mail info@ASLAN-Schwarz.com



www.ASLAN-Schwarz.com

ASLAN®

KOMPETENZ IN SELBSTKLEBEFOLIEN

UltraTack ASLAN DFP 07

Verarbeitung

Bedruckbarkeit:	Das Material kann mit allen gängigen Lösemittel-, Eco-Solvent-, UV-härtenden und Latex-Tinten sowie mit Lösemitteltinten bedruckt werden (Bei unzureichender Trocknung der Druckfarben wird die Folie durchweicht und der Klebstoff negativ beeinflusst.)
Verklebung:	<p>Die Folie ist trocken oder feucht verklebbar. Eine evtl. Weißfärbung des Klebers bei Nassverklebung verliert sich je nach Witterung innerhalb weniger Tage.</p> <p>Vor der Verklebung auf antihaftbeschichteten Untergründen sollte eine Probeverklebung durchgeführt werden. (Antihaftbeschichtete Untergründe finden sich unter anderem bei Kofferaufbauten von Anhängern, die aus beschichteten Plywoodplatten bestehen, oder auch bei Mülltonnen.)</p> <p>Zur Feuchtverklebung empfehlen wir das Transferliquid ASLAN TL 10. Zum Verkleben von Schriften usw. empfehlen wir eines unserer ASLAN Application Tapes bzw. ASLAN TMO.</p>
Glanz:	Bei hochglänzenden Folien kann es bei Rollenware, besonders in Kernnähe zu einer Mattierung der Oberfläche kommen. Diese Mattierung ist ein Abdruck der Silikonkartonrückseite, verliert sich innerhalb kurzer Zeit nach der Verklebung und beeinflusst nicht das Druckergebnis.
Lagerfähigkeit:	Vor der Verarbeitung ist die Folie mindestens 2 Jahre, gerechnet vom Datum der Herstellung, lagerfähig. Dieser Zeitraum gilt für eine sachgemäße Lagerung bei 15-25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50-60 %. Zur Vermeidung von evtl. Druckstellen empfehlen wir eine stehende oder hängende Lagerung.

Stand: 03|2015

Alle Daten und Angaben entsprechen unserem besten Wissen und basieren auf Mess- und Erfahrungswerten.
Sie entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Überprüfung und Durchführung von Tests für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck.

Unsere Produkte werden laufend qualitätsüberprüft und weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Zusatzinformation die chemische Zusammensetzung bzw. physikalische Eigenschaften neuen Erkenntnissen anzupassen.

ASLAN, Schwarz GmbH & Co. KG

Oberauel 2 · 51491 Overath · Germany

fon +49 (0) 2204.708 80 · fax +49 (0) 2204.708 50

e-mail info@ASLAN-Schwarz.com



www.ASLAN-Schwarz.com

ASLAN[®]

KOMPETENZ IN SELBSTKLEBEFOLIEN