## Produktbeschreibung

Gegossene, matt-weiße Diffusor-Folie mit 60% Lichtdurchlässigkeit. Die Folie verbessert die Lichtverteilung und ermöglicht eine gleichmäßige Ausleuchtung von Leuchtschildern und Lichtwerbung. Der reduzierte Oberflächenglanz verhindert unerwünschte Spiegelungen.

#### **Abdeckmaterial**

Einseitig beschichteter Silikonkarton, 137 g/m²

#### Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent

## **Anwendungsbereich**

ORACAL<sup>®</sup> 8860 wurde für die hochwertige Gestaltung von Leuchtkästen und Leuchtwerbeanlagen sowie zur Herstellung innenbeleuchteter Schilder entwickelt. ORACAL<sup>®</sup> 8860 kann auf hinterleuchteten Acrylglas- und Glasflächen sowie Spanntüchern verwendet werden. Die Folie eignet sich zur Verarbeitung auf Schneideplottern und zum Thermoforming-Verfahren (Tiefziehen).

## Technische Daten

Dicke* (ohne Schutzpapier und Haftklebstoff)	0,055 mm
Formbeständigkeit (FINAT TM 14)	Verklebt auf Stahl, kein Schrumpfen in Querrichtung, in Laufrichtung < 0,1 mm
Temperaturbeständigkeit***	Verklebt auf Acrylglas, -40° C to +80° C, keine Veränderung
Reinigungsmittelbeständigkeit	Verklebt auf Acrylglas, 8h in milder Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65° C, keine Veränderung
Klebkraft* (FINAT TM 1, after 24h)	18 N/25 mm Glas 16 N/25 mm Acrylglas
Reißfestigkeit (DIN EN ISO 527)	Längs: > 21 MPa Quer: > 21 MPa
Reißdehnung (DIN EN ISO 527)	Längs: > 120% Quer: > 120%
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Verklebungstemperatur	> 8° C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung Bei vertikaler Außenbewitterung (mitteleuropäisches Normalklima). Die Haltbarkeit der Folie hängt in hohem Maße von den klimatischen Bedingungen und der Lichteinwirkung ab. Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website unter www.orafol.com/gp/europe/en/support	10 Jahre

<sup>\*</sup> Durchschnittswert \*\* in Originalverpackung, bei 20° C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit \*\*\* mitteleuropäisches Normalklima

### **Produkthinweis**

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben.



# ORACAL® 8860 Diffuser Premium Cast

Technisches
Datenblatt
2015/20
Seite 2 von 2

# **Wichtiger Hinweis**

Alle ORACAL<sup>®</sup> Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORACAL<sup>®</sup> Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORACAL<sup>®</sup> Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

ORACAL® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.

