

Produktbeschreibung

Kalandrierte Hochleistungs-Polymer-PVC-Folie, mit exzellenten Verklebeeigenschaften auf schwierigen Untergründen, in weiß, seidenglänzend.

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichtetes Papier, einseitig silikonisiert, 143 g/m².

Haftklebstoff

Modifiziertes Solvent Polyacrylat, permanent, mit hoher Anfangs- und Endhaftung, transparent.

Anwendungsbereich

Für anspruchsvolle, spezielle Dekorationen auf rauen und porösen Untergründen von Caravanen und Anhängern. Sehr gut geeignet für die Verklebung auf niederenergetischen Kunststoffen (z.B. Polyethylen, Polypropylen), die hohe Anforderungen an Haltbarkeit und Belastbarkeit stellen.

Empfohlen wird die Laminierung mit ORAGUARD® 215.

Druckverfahren

Tintenstrahldruck mit solventbasierten Tinten, UV- oder Latex-Tinten.

Technische Daten

Dicke* (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,100 mm
Formbeständigkeit (FINAT TM 14)	Verklebt auf Stahl, Schrumpfung maximal 0,4 mm
Temperaturbeständigkeit***	Verklebt auf Aluminium, -50° C bis +100° C, keine Veränderung
Seewasserbeständigkeit (DIN 50021)	Verklebt auf Aluminium, nach 100h/23° C, keine Veränderung
Lösemittel- / Chemikalienbeständigkeit	Bei Raumtemperatur 72h nach Verklebung auf Aluminium, kurzzeitig beständig gegenüber den meisten Ölen, Fetten, Kraftstoffen, aliphatischen Lösungsmitteln, schwachen Säuren, Salzen und Alkalien.
Brandverhalten	Verklebt auf Stahl, selbstverlöschend
Klebkraft* (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl)	28 N/25 mm
Reißfestigkeit (DIN EN ISO 527)	Längs: > 19 MPa Quer: > 19 MPa
Reißdehnung (DIN EN ISO 527)	Längs: > 130% Quer: > 150%
Lagerfähigkeit**	1 Jahr
Mindestverklebungstemperatur	> +4 °C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung Bei vertikaler Außenbewitterung***	7 Jahre (unbedruckt)

* Durchschnittswert ** in Originalverpackung, bei 20 °C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit *** mitteleuropäisches Normklima

ProduktHinweise

Bedruckte Folien müssen vollständig getrocknet sein, um ein einwandfreies Aufbringen eines Schutzlaminats zu ermöglichen. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Darüber hinaus sind die von ORAFOL veröffentlichten Verarbeitungshinweise zu beachten. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollnummer gegeben.

Wichtiger Hinweis

Alle ORAJET® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORAJET® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORAJET® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

ORAJET® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.