

Produktbeschreibung

Dreilagig gegossene, hellgelbe, cadmiumfreie Hochleistungs-PVC-Folie mit glänzender Oberfläche. Erfüllt die Anforderungen der DIN 67510. Der nachleuchtende Effekt zeichnet sich durch eine besonders hohe Anfangshelligkeit unmittelbar nach Abschaltung der anregenden Lichtquelle aus. Die Anregung kann beliebig oft erfolgen, ohne dass dadurch die Leuchteigenschaften der Folie verringert werden. Enthält keine radioaktiven Stoffe.

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichtetes Papier, einseitig silikonisiert, 143 g/m²

Haftklebstoff

Solvent Polyacrylat, permanent

Anwendungsbereich

Kennzeichnung von Fluchtwegen und Gefahrenstellen im Innen- und Außenbereich. Bei Außenanwendungen wird die Kombination mit der Serie ORAGUARD® 293 empfohlen.

Druckverfahren

Tintenstrahldruck mit solventbasierenden Tinten, UV- oder Latex-Tinten.

Technische Daten

Leuchtdichte* (DIN 67510:2008-02)	Nach 10 min.: 35 mcd/m ² Nach 60 min.: 5 mcd/m ²
Abklingzeit* (DIN 67510:2008-02)	750 min (0.3 mcd/m ²)
Dicke* (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,150 mm
Gewicht* (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	230 g/m ²
Entflammbarkeit (DIN 53438 T3)	F1
Formbeständigkeit (FINAT TM 14)	Verklebt auf Stahl, max. 0,2 mm. Schrumpf
Temperaturbeständigkeit***	Verklebt auf Aluminium, -40° C bis +100° C, keine Veränderung
Klebkraft* (FINAT TM 1, nach 72h, rostfreier Stahl)	18 N/25 mm
Reißfestigkeit (DIN EN ISO 527)	Längs: Min. 12 MPa Quer: Min. 10 MPa
Reißdehnung (DIN EN ISO 527)	Längs: Min. 100% Quer: Min. 100%
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Verklebungstemperatur	> +8° C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung bei vertikaler Außenbewitterung***	5 Jahre (unbedruckt)

* Durchschnittswert ** in Originalverpackung, bei 20° C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit *** mitteleuropäisches Normalklima

Produkthinweis

Nach dem Druck ist auf sorgfältige Trocknung der Farben zu achten, um den späteren Verbund mit dem Laminat nicht zu beeinträchtigen. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben.

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORAJET® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORAJET® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORAJET® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

ORAJET® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.